

**PRÜFBERICHT**

Prüfprotokollcontainer 18.10.2022

Nummer: 0023P003441A

Datum der Prüfung: 18.10.2022

Auftraggeber: HADE Automation GmbH     Kontakt:	Auftragnehmer: HADE Automation GmbH Kieswerkstraße 3 78359 Orsingen-Nenzingen Deutschland  Prüfer: C.Kunick
--	--

<b>Prüfobjekt</b>			
Bezeichnung:	MB2003	Typ:	OPTIwet ST30
Bemerkung:	VDE Prüfprotokoll		

Nr.	Schrittart	Min	Max	Ergebnis	Bewertung
1	Bauteile vorschriftsmäßig befestigt?				Bestanden
2	Drähte und Kabel nicht beschädigt und sauber verlegt?				Bestanden
3	Betriebsmittelkennzeichen (BMK's) angebracht in Übereinstimmung?				Bestanden
4	Alle Abdeckungen vorhanden und befestigt?				Bestanden
5	Schaltschrank gereinigt?				Bestanden
6	Keine Lackschäden am Gehäuse vorhanden?				Bestanden
7	Schraubverbindungen mit Drehmoment ausgeführt und Kontrolliert?				Bestanden
8	RLO	1.00Ω		0.00Ω	Bestanden
9	RLO	1.00Ω		0.13Ω	Bestanden
10	RLO	1.00Ω		0.12Ω	Bestanden

				MΩ	
25	RISO	1.00MΩ		>500 MΩ	Bestanden
26	RISO	1.00MΩ		>500 MΩ	Bestanden
27	RISO	1.00MΩ		>500 MΩ	Bestanden
28	RISO	1.00MΩ		>500 MΩ	Bestanden
29	RISO	1.00MΩ		>500 MΩ	Bestanden
74	Zs (Schleifenimpedanz)		2.00Ω		Bestanden
75	Zs (Schleifenimpedanz)		2.00Ω		Bestanden
76	Zs (Schleifenimpedanz)		2.00Ω		Bestanden

<b>Prüfgeräte</b>				
<b>Bezeichnung</b>	<b>Hersteller</b>	<b>Typ</b>	<b>Seriennummer</b>	<b>Kalibrierung</b>
Fluke 1653B	Fluke	1653B	9755008	12.04.2019

<b>Bemerkung Messung:</b>	

Ergebnis der Prüfung: Bestanden <input checked="" type="checkbox"/> nicht Bestanden <input type="checkbox"/>	
Datum: 18.10.2022 Unterschrift: <i>Ch. Kunick</i>	Datum d. n. Prüfung: Protokoll erstellt von: Christian Kunick

Beschreibung:	Erledigt (Kürzel)	Nicht möglich (Kürzel mit Begründung)
Stückliste kontrolliert und abgegeben		
Typenschild angebracht		
Fotos erstellt (Gesamt- und Einzelansichten)		
Fotos abgelegt auf dem Server		
Zusatzmaterial am Schrank befestigt		
Schrankschlüssel am Schrank befestigt		
Schaltplan zur Korrektur gegeben		
Aktuellen Schaltplan in den Schaltschrank abgelegt		
Schaltschrank auf Schäden kontrolliert.		
Alle Abdeckungen im Schaltschrank wurden angebracht.		
Schraubanschlüsse mit Drehmoment angezogen.		
Funktion wurde geprüft.		
Stückliste im Streit korrigiert und angepasst		
Betriebsauftrag Fertig gemeldet		
Prüfprotokoll kopiert und die Kopie im Schaltschrank abgelegt		
Prüfprotokoll mit Deckblatt eingescannt und im Büro abgegeben		
Prüfprotokoll im Streit Archiviert		